

**LUNDI 5 DECEMBRE 2022**

**TOUTE L'EQUIPE VOUS PROPOSE LE**

**REPAS VÉGÉTARIEN :**

**ENTRÉE :**

**CAROTTES RAPÉES**

**PLAT :**

**BURGER VEGE BIO**

**ACCOMPAGNEMENT :**

**LENTILLES BIO**

**SALSIFIS BIO**

**PRODUIT LAITIER AU CHOIX :**

**YAOURT NATURE SUCRÉ**

**YAOURT AUX FRUITS**

**YAOURT NATURE BIO**

**DESSERT :**

**DESSERT DU CHEF**