

MARDI 29 NOVEMBRE 2022

TOUTE L'EQUIPE VOUS PROPOSE LE

REPAS VÉGÉTARIEN :

ENTRÉE :

RIEN NE SE PERD

PLAT :

QUENELLE SAUCE AURORE **BIO**

ACCOMPAGNEMENT :

BLÉ **BIO**

BROCOLIS **BIO**

PRODUIT LAITIER AU CHOIX :

YAOURT NATURE SUCRÉ

YAOURT AUX FRUITS

YAOURT NATURE **BIO**

DESSERT :

SALADE DE FRUITS